





Nicht umsonst gilt die chemische Reinigung als das schonendste, aber gleichzeitig effektivste Reinigungsverfahren.

In allen Industrieanlagen zirkulieren Dämpfe und Flüssigkeiten unterschiedlichster Zusammensetzung und Konsistenzen in Rohrleitungssystemen, Wärmetauschern, Behältern, Tanks oder Kesseln. Diese Fluide verursachen Anhaftungen oder Ablagerungen. Davon betroffene Anlagen leiden unter verringertem Durchsatz, erreichen die notwendigen Wärmeaustauschwerte nicht mehr und benötigen mehr Energie.

Unsere Chemische Reinigung verhindert die Senkung der Produktivität bishin zum kompletten Ausfall von Anlagen, welche von Ablagerungen oder Anhaftungen betroffen sind.



Unsere Leistungen im Überblick

- Entfernung von Ablagerungen aller Art, Oxident und Fouling
- Vorbeugende Behandlung neu errichteter Anlagen aus Edelstahl und Schwarzstahl
- Rückbau und Entsorgung chemikalien-belasteter Anlagen

Ihre Vorteile im Überblick

- Gleichbleibend hohe Produktivität
- Besserer Wirkungsgrad der Anlage
- Höhere Lebensdauer der Anlage
- Verringerter Wartungsaufwand
- Geringerer Energiebedarf
- Niedrigere Betriebskosten
- Geringstmögliche Beeinträchtigung der laufenden Produktion
- Turnusmäßige Behandlung verhindert verunreinigungsbedingten Anlagenausfall











Die Anwendung in der Praxis

Durch den Verzicht auf mechanische Rei nigungsverfahren bleiben die Materialoberflächen Ihrer Systemkomponenten gänzlich unbeeinträchtigt und können nahezu in den Neuzustand zurückversetzt werden.

Das Reinigungsfluid wird ganz individuell auf Ihre Anlage abgestimmt – abhängig von der Art der Ablagerungen und dem verwendeten Anlagenmaterial. Es wird mit Druckpumpen in den Kreislauf eingebracht und durch ex terne Abscheidekessel geleitet, in denen sich die gelösten Ablagerungen sammeln und anschließend entsorgt werden.

Bei manchen Anwendungen ist es möglich, die Materialoberflächen der Anlage durch eine abschließende Beizung so zu behan deln, dass neue Anhaftungen stark erschwert oder sogar vermieden werden.

Die bei der chemischen Anlagenreinigung entstehenden Abwässer sind biologisch ab baubar und können durch uns entsorgt oder über einen Ölabscheider der Werkskläranlage zugeführt werden.

Die Chemische Reinigung eignet sich für praktisch alle Branchen:

- Automobilindustrie
- Chemische Industrie
- Energie und Kraftwerke
- Druck- und Papierindustrie
- Kunststoffindustrie
- Maschinenbau
- Nahrungsmittelindustrie
- Pharmaindustrie
- · u.v.m.

Unser Angebot umfasst:

- Schnelle Verfügbarkeit
- Individuell abgestimmte Reinigungsmittel
- Optimale Dosierung durch begleitende Analysen
- Kurze Rüstzeiten
- Fachgerechte Entsorgung der Rückstände



